SERVIZIO SOCIALE

**OGGETTO: Domanda per l’erogazione di contributo integrativo per il pagamento del canone di locazione anno 2019. Legge n. 431 art. 11 del 09.12.1998 e Determinazione del servizio edilizia pubblica n°20336 rep.1143 del 24/06/2019.**

Il/la sottoscritt\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_nato/a a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_residente in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Tel\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_cell.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**CHIEDE**

che gli/le venga concesso il contributo integrativo per il pagamento dei canoni di locazione destinati alle famiglie in condizioni di disagio economico, come previsto dall’art. 11 della Legge n. 431 del 09.12.1998 e dalla determinazione del Servizio Edilizia Pubblica n°20336/1143 del 24/06/2019.

A tal fine allega i seguenti documenti (barrare le riquadri corrispondenti).

* dichiarazione ISEE
* fotocopia del codice fiscale
* fotocopia del documento di identità in corso di validità
* fotocopia del contratto di locazione regolarmente registrato
* fotocopia di contratto di locazione di unità immobiliari di proprietà pubblica
* eventuale fotocopia del modulo di pagamento della tassa annuale all’agenzia delle entrate che accerta l’avvenuto rinnovo della locazione per l’anno in corso.
* fotocopia di un regolare titolo di soggiorno (solo per gli immigrati).

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_, lì \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Firma*

 *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*